

SYNOX HYBRID 0W-16

SYNOX HYBRID 0W-16 ist ein modernes, HC-synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl für aktuelle PKW-Ottomotoren. Es basiert auf hochwertigen Grundölen der neuesten HC-Synthesetechnologie in Kombination mit einer leistungsstarken Additivtechnologie, die speziell auf die Anforderungen moderner Motorengenerationen abgestimmt ist.

Das Produkt zeichnet sich durch eine hervorragende Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen aus und gewährleistet dadurch eine schnelle Durchölung aller Schmierstellen unmittelbar nach dem Motorstart. Gleichzeitig sorgt ein stabiler Schmierfilm für zuverlässigen Schutz auch unter hohen thermischen und mechanischen Belastungen.

Die fortschrittliche Additivtechnologie reduziert Verschleiß effektiv, verhindert Ablagerungen sowie die Bildung von Schwarzschlamm und unterstützt eine dauerhaft hohe Motorsauberkeit. Durch optimierte Reibungseigenschaften trägt **SYNOX HYBRID 0W-16** zudem zur Verbesserung der Kraftstoffeffizienz bei und kann zur Reduzierung von Emissionen beitragen.

ANWENDUNG

SYNOX HYBRID 0W-16 wurde speziell für moderne Ottomotoren entwickelt, bei denen Fahrzeughersteller Motoröle mit der Viskositätsklasse SAE 0W-16 vorschreiben.

Das Produkt eignet sich insbesondere für leistungsstarke Benzinmotoren mit moderner Motorentechnologie wie Mehrventiltechnik, Turboaufladung und Direkteinspritzung. Es kann in PKW sowie leichten Nutzfahrzeugen eingesetzt werden, sofern die entsprechenden Herstellervorgaben eingehalten werden.

SYNOX HYBRID 0W-16 wurde ausschließlich für Benzinmotoren (Ottomotoren) entwickelt und ist nicht für den Einsatz in Dieselmotoren geeignet.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Hervorragendes Kaltstartverhalten und schnelle Durchölung des Motors
- Hoher Verschleißschutz auch unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen
- Sehr gute thermische und oxidative Stabilität
- Reduzierung von Ablagerungen und Schwarzschlamm
- Unterstützung einer hohen Motorsauberkeit
- Verbesserte Kraftstoffeffizienz durch reduzierte Reibungsverluste
- Beitrag zur Verringerung von Emissionen

SPEZIFIKATIONEN

API SP, ILSAC GF-6B

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

- Ford, wo gefordert
- Honda, wo gefordert

TYPISCHE PRODUKTMERKMALE

Merkmal	Prüfmethode	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	DIN 51757	kg/m ³	846
Viskosität bei 40°C	DIN 51562-1	mm ² /s	35,8
Viskosität bei 100°C	DIN 51562-1	mm ² /s	7,0
Dynamische Viskosität (CCS)	ASTM D5293	mPa·s	5070
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	–	161
Basenzahl (TBN)	DIN ISO 3771	mgKOH/g	7,4
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-45
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	226

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Die Ware ist bei sachgemäßer Lagerung 3 Jahre ab Herstellungsdatum haltbar. Das Produkt sollte vor direkter Sonneneinstrahlung, Feuchtigkeit und hohen Temperaturen geschützt gelagert werden.

Hinweis

Die angegebenen Werte stellen typische Produktmerkmale dar und können im Rahmen üblicher Produktionstoleranzen variieren.

Bitte beachten Sie stets die Betriebs- und Herstellervorschriften. Unsere technischen Informationen und Merkblätter basieren auf dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sollen nach bestem Wissen beraten. Eine rechtliche Verbindlichkeit kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden, da Verarbeitung und Anwendung außerhalb unseres Einflussbereichs liegen.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.